ヒヤリハット募集による危険撲滅運動

	安全週間	(7/1~7/	7) 安全	ヒヤリハッ	ト提案シート		
提出日	年	月	В				
部門/課			氏名				
危険箇所							1
例) 事務所庭7	7						1
							1
危険内容(図)	の提示でも可)						
危険内容(図 例)生産技術部	D提示でも可) 再発所と製造事務	所の扉が急に開き	き、通行中に衝突	の危険がある。			
		所の扉が急に開:	き、通行中に衝突	の危険がある。			
		所の扉が急に開き	き、通行中に後突	の危険がある。			
		所の解か徳「江開:	き、通行中に衝突	の危険がある。 【] n &	П	
		所の解が急に開き		onを映がある。 	L & ,_		
		所の解が急に開き			<u></u>	_	-
例)生産技術部	事務所と製造事務	/ \ n	表、謝中に作為			-	
例)生産技術部	事務所と製造事務	所の屏が急に開: 数字(EO)	3. 湖中口俊				
例)生產技術 事 表の言無 (i	3 研りと記述事研	/ \ n	3. 湖中口俊				
例)生産技術部	が研究という事が研 はまると自の h	/ \ n					

製浩

827ハンドラ

全国安全週間(毎年7月に実施)に全従業員を対象にヒヤリハットを募集。 提出されたすべての案件をリスクアセスメント評価し、受容レベルまで改善を行う。 またリスク評価結果、改善の進捗状況については一覧表を安全衛生掲示板へ掲示し 危険場所、リスク値の見える化を行う。

また感度が高く、良い提案には表彰を行うなど、社員の安全意識向上に活用している。 昨年度は全 73 件が提出され、受容できないレベルと評価された 16 件について、 改善を実施し、全件受容レベルまでリスクを低減する活動を行った。

	1. 危険の恐れ													
	2. ヒヤリハット 3. 怪我はないが事象が発生した	所属1	場所(設備名)	想定される事故	原因	改善案	対策	対 策	重大 性	作業 頻度		対策	リスク 評価	レベル
H	事象の改善案(改善済みの場合はその実施	製造	CI-1,2	挟まれ	扉のねじの緩み、ダンパーの劣化	生技へ設備の確認依頼	済		1	4	1	2	7	IV
					品種切り替え時のエキスパンダー誤作動	PH-11の操作パネルは品種切り替え等でカバーを開けていても動作が可能であり、あけているときは無効にして欲しい[または開閉式のカバーを付ける	済		2	4	1	2	14	Ш
	※重 全衛主義 会の重大 1	製造	PH-3	ケガ	装置の誤作動のため	エラー解除にするまで装置が稼動しないよう設備の調査をお願いします。	済		2	4	1	2	14	Ш
		製造	827ハンドラ		切り替え時、収容シャトルを取る際、コンタクトブロックが手にあたってしまう	100%	IJ	スク改	文善 進热	.			100%	

装置側面カバーが空けた際に落ちてくる

実際に現場にて作業を行っているオペレーターからの提案は 安全衛生委員のパトロールでは見えてこない、気付けない 貴重なものが提出されています。

打撲・挟まれ

