

リフトレス活動展開状況

1 主な活動結果と今後の取組み

項目	リフトレス対策率(区画柵含む)	主な対策	今後の取組み
①各製造課のリフトレス	93%(定常作業)	エレカ、台車化、区画柵設置	100%に向け、台車化及び低頻度作業を取組む
②荷役作業場	分離100%(51箇所/51箇所)	トラシマ表示	荷役場の区画範囲見直し
	隔離5% (48箇所/51箇所)	スライド扉、柵	歩行タイプの電動リフト採用、遮断機による隔離
③間接部署のリフトレス	物流、集研、RA 各40%	エレカ、台車化、分離柵検討	継続してエレカ、台車化
	製造設備、品管、給油室50%	全ての作業洗出しエレカ、台車化	継続してエレカ、台車化
	協力メーカー(豊徳)70%	台車化及び休日リフト作業に変更	土日のリフト作業を見直す

飛び出し防止バーの設置
(荷役作業場への飛び出し防止)



2 各工場内進捗結果

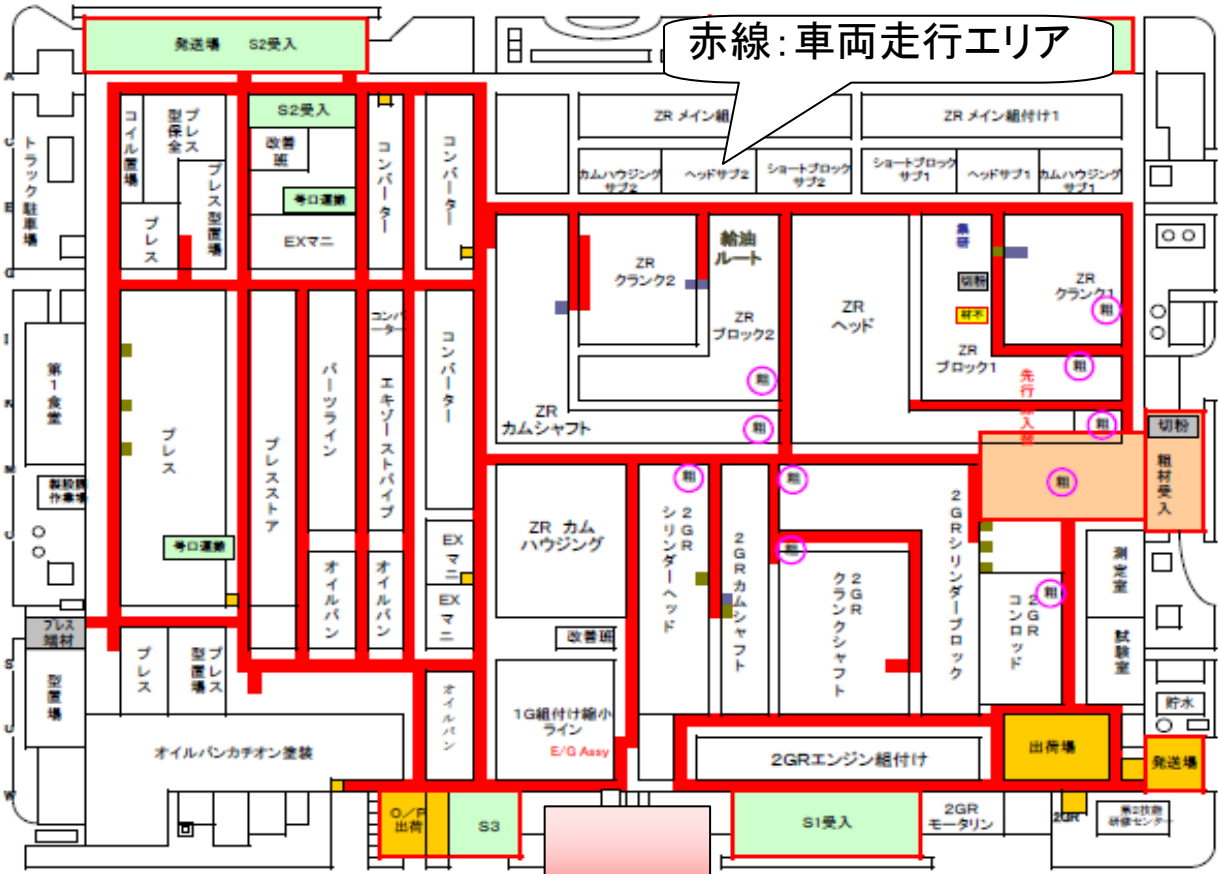
リフトレス進捗管理表	項目	識別色	工場別				結果
			第1工場	第2工場	第3工場	合計(m)	
⑤リフトレスの距離		グリーン	1530	1180	850	3850	リフトを廃止エレカ、台車化
①固定物による隔離距離		イエロー	80	90	270	440	区画柵取付け
②移動可能物による対策距離		オレンジ	60	240	0	60	暫定ブラチェーン取付け
③対策残		レッド	200	50	0	200	台車化、区画柵対策予定
④対策困難		ブラック	0	50	0	50	少量危険区域により対策不可
改善対象の小計		②+③	260	340	0	260	対策残り
活動前のリフト通路の全長		①+②+③+④+⑤	1870	1610	1120	4600	下山工場リフト全走行距離
荷役作業場(発送場・受入等)		荷役作業場	17ヶ所	16ヶ所	18ヶ所	51ヶ所	荷役作業場51箇所分離完了
②、③、④に対する改善計画			10月	1月	2月	3月	4月
			2670	2170	1830	550	260

区画柵の設置



06`11月 リフト 経路

対策前



08年05月 リフト 経路 (対策後)

