

修理条件設定作業基準書

No. K 0 1 2 7 - 0 1 / 1

室長	TM	安全	CL	リーダー	記入者

改訂 年 月 日
改訂のポイント

室長	TM	安全	CL	リーダー	記入者

改訂 年 月 日
改訂のポイント

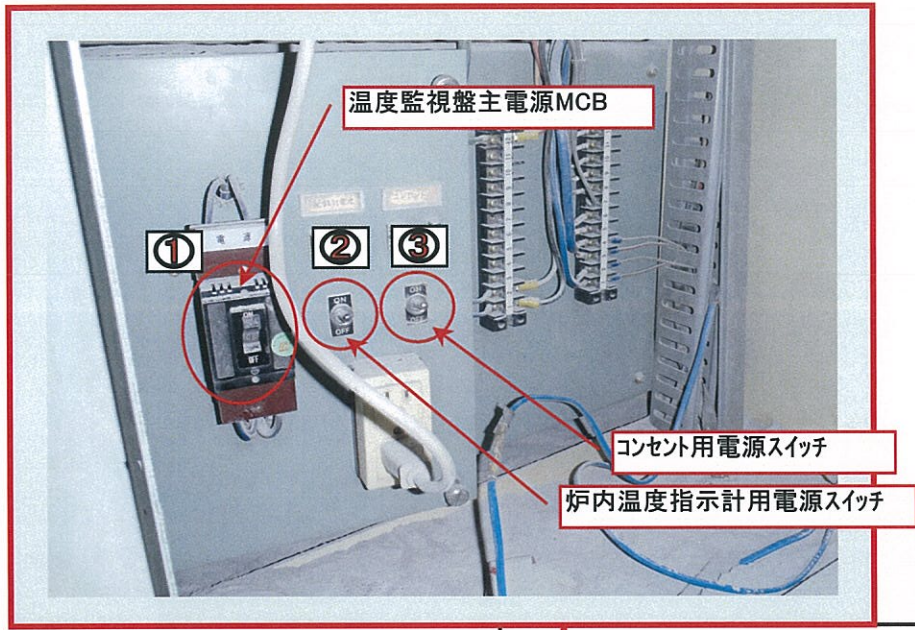
室長	TM	安全	CL	リーダー	記入者

改訂 年 月 日
改訂のポイント

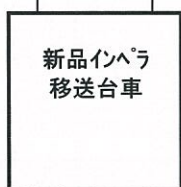
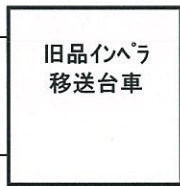
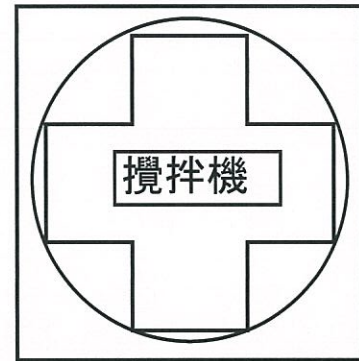
室長	TM	安全	CL	リーダー	記入者

工場	製鋼工場	(適用工事)											
設備	KR脱硫設備	インペラ乾燥炉における温度監視盤内での作業全てに適用する。											
装置	インペラ乾燥炉												
手順 No	項目	要点	分担				操作禁止札を掛ける場所						
			操作者	連絡者	確認者	札掛者	電気室	運転室	機側盤	ハルブ	カロック		
1	打合せ、調整をする。	設備の停止について、範囲・時間・方法など工場と打合せを行い、相互で確認する。		コキテ	コキテセ								
2	温度監視盤内にて条件設定を行う	1.主電源MCBを「OFF」にして条件設定札を掛ける。 【付図-①参照】	コ		コキテセ	コキテセ				○			
		2.炉内温度指示計用電源スイッチ(トグルスイッチ)を「OFF」にして条件設定札を掛ける。 【付図-②参照】	コ		コキテセ	コキテセ				○			
		3.コンセント用電源スイッチ(トグルスイッチ)を「OFF」にして条件設定札を掛ける。 ※コンセントを補修する場合に限る。(コンセントを補修しない場合は省く) 【付図-③参照】	コ		コキテセ	コキテセ				○			
3	修理作業開始												
4	修理作業完了												
5	温度監視盤内にて条件解除を行う	1.コンセント用電源スイッチの条件設定札を外しスイッチを「ON」にする。 ※コンセントの補修ではない為、条件設定していない場合は省く。 【付図-③参照】	コ		コキテセ								
		2.炉内温度指示計用電源スイッチの条件設定札を外しスイッチを「ON」にする。 【付図-②参照】	コ		コキテセ								
		3.主電源MCBの条件設定を外しMCBを「ON」にする。 【付図-①参照】	コ		コキテセ								

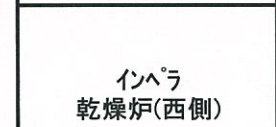
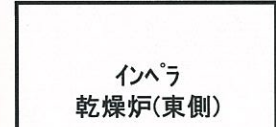
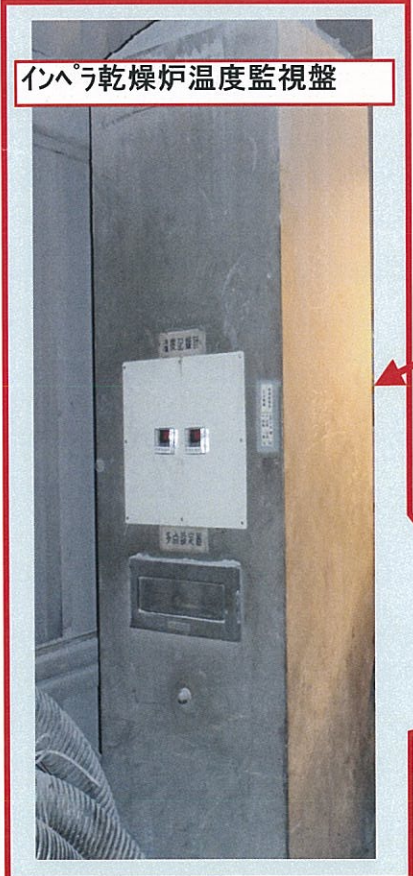
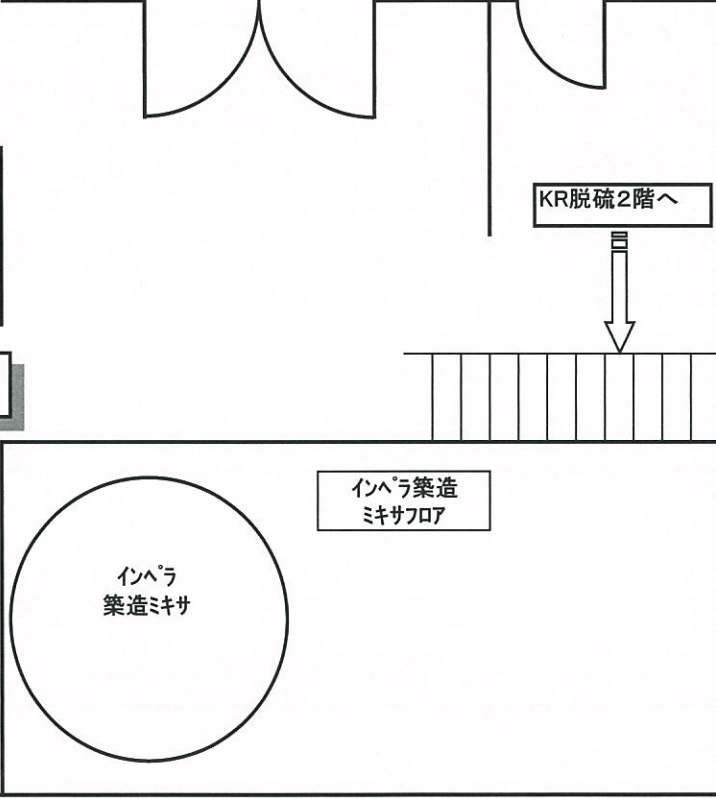
=追加・変更箇所



攪拌室



KR脱硫設備3F配置図



KR脱硫屋外へ

