

勾配修正 作業工程表

施工予定日 平成23年7月17日

2011/6/20作成

担当会社	20:00	21:00	22:00	23:00	0:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00
①夕礼・準備工	集合・段取り・周知会		入場・待機	入場	作	業				退場	CAB確認
全体計画			入場	入場	切削	清掃・タック	舗装敷き均し	転圧	標識	退場	
POL3~入場											
切削工					↔						
清掃						↔					
タック							↔				
舗装工								↔			
標識工									↔		
片付け・退場	全員									↔	

灯火発生の実施・進入及び退場ルートへの厳守・待機場所の厳守

後進時の安全確認、HR施工時スピードに注意

後進時の安全確認

指示に従った作業の実施

スタートの順番の熟知と適切なDTの誘導

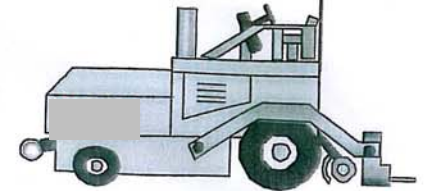
転圧機械との接触注意

想定される事象	①入場に時間がかかる 機械の故障	①機械の故障 ・切削不可 ・機械移動不可 ②機械との接触 1. 切削の停止	①As合材の搬入遅延 ・渋滞 ②APの故障 1. DTの強制	①資材の置き忘れ ②許可範囲外へ駐	
	③忘れ物	①切削の破損 ②万全な整備 ③避難方法の確立	①測量時人と重畳が錯綜する ②舗装機械の故障 ③As合材の不足		
対策	①入場台数を把握し入場時間を調整する。 +始業前点検の実施	①灯火の点検 ②養生の実施 カラーコーン	①通行ルートの事前確認 ②渋滞情報の確認(先行車による情報の早期入手) ③APの状況事前確認・調整 ④切削量と舗装量の調整	①搬入リストの作成	
		③持ち物チェック(前)	①作業エリアの明確化 ②SCOPEとの密着な調整 ③ロック解除手順の統括 ④緊急避難方法の周知 ⑤重機オペは積込完了まで待機 スピードを抑えた施工	①搬入リストの作成	
時間経過毎の使用機械について	※(カッコ)内:所有会社				
これだけは守ろうよ!	施工面	各作業での時間の厳守(5時30分の撤退完了)			
	品質面	ジョイント部の平坦性向上			
	安全面	重機数が多いので各人が周囲特に後方の安全を確実に確認する。			

会社名	人数		機種	機台数	担当会社	機台数
	予定	実用				
3名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
12名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
13名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
4名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
6名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
6名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
2名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
3名			ブルドーザー	1台	ニオイト	
3名			ブルドーザー	1台	ニオイト	

- ① 事務所で入場手続 カード、旗をもらい入場
- ② 指定ルートを通り滑走路へ入場
- ③ 待機場所(滑走路・沖側)で待機
- ④ ガドマンの指示に従い指定のAFへ移動
- ⑤ 誘導員に従い合材荷下し
- ⑥ 指定箇所にてDTの清掃(白シート)
- ⑦ 指定ルートを通り退場
- ⑧ 事務所にカード、旗を返却

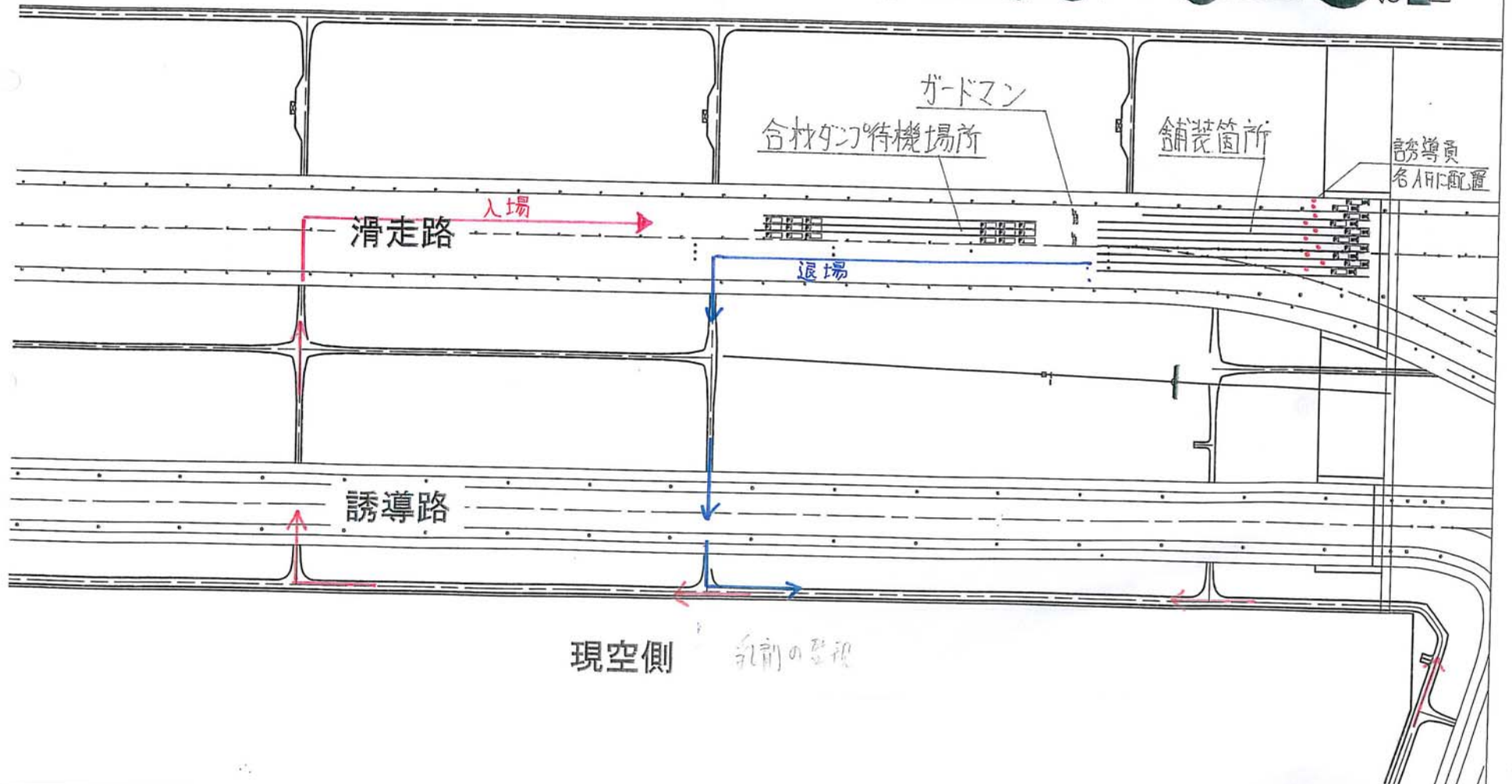
沖側



AF識別旗
1~10まで

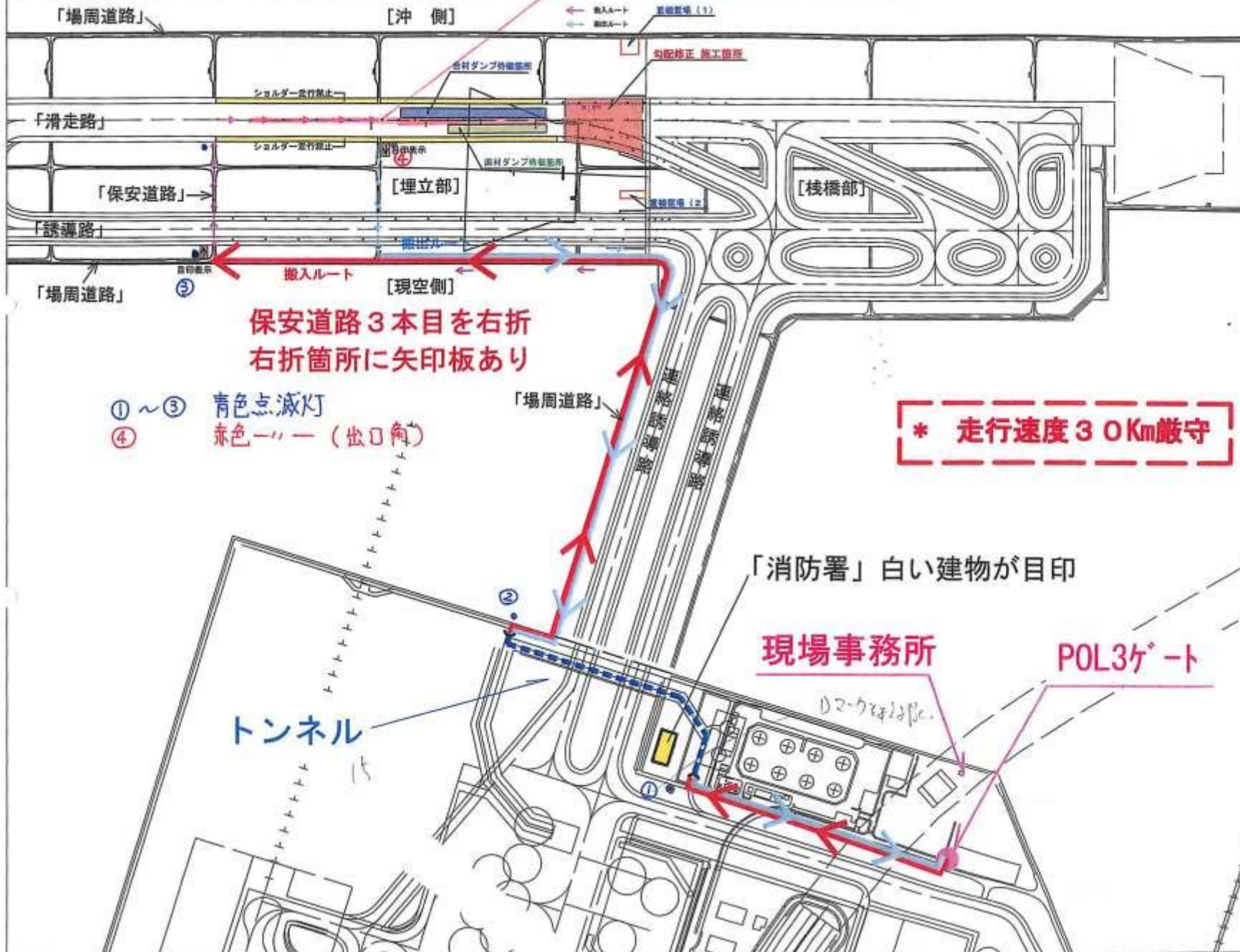
900×1,000

1



走行ルート・待機位置図

灯器清掃の為車台通行可能分ありこと



保安道路3本目を右折
右折箇所矢印板あり

- ① ~ ③ 青色点滅灯
- ④ 赤色一閃 (出口角)

*** 走行速度30Km厳守**

「消防署」白い建物が目印

現場事務所

POL3ゲート

トンネル

Docuoffice