

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-2-1
(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜ロール乗せ替え＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) モンキーレンチ、パイプレンチ	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
1	補助ロールチョック落下防止用ピン 取付け	4	・4カ所	・ピンは最後までねじ込む
2	上バックアップフレームにアイボルト取付け	4	・4カ所	・アイボルトは最後までねじ込む
3	ワイヤーをNo.60クレーン(以下Crとする)のフックにかける	4	・ワイヤー(φ40mm)4本	・専用ワイヤーを使用する
4	Crを上バックアップフレームセンターに誘導する	1		
5	シャックルにてワイヤーとアイボルトを連結する	4		・シャックルは最後までねじ込む
6	上バックアップフレームを吊上げ、所定の位置に移動する	1	・合図者は明確な合図を行ない、Crを誘導する	・吊り荷の近くには近づかない ・検定班(P3運転者)にP3クレーンの停止(移動)の連絡を行なう。
7	アイボルトよりシャックルを取外し、Crを下バックアップフレームのセンターへ誘導する	4		
8	下バックアップフレームよりコマの取外し	2	・8カ所	
9	組替え台車と組替え部のピン取外し	2		
10	下バックアップフレームにシャックル取付け	4	・4カ所(シャックル 10t用)	・シャックルは最後までねじ込む
(災害例)		(予想される災害)		(資格) 玉掛け・クレーン運転士
		<ul style="list-style-type: none"> 荷を吊上げる時、アイボルトが最後までねじ込まれていなかった為、折損し、吊り荷が落下する。 		(実施年月日) 平成 17年 3月 30日
		対策: アイボルトは最後までねじ込む。		(改定年月日) 平成 18年 6月 11日

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-2-2
(作業名) ホットレベラーロール組替え <ロール乗せ替え>		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) モンキーレンチ、パイプレンチ	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
11	下バックアップフレームを吊上げ、所定の位置に移動する	1	・合図者はCrを誘導する	・玉掛け合図は明確に行う ・吊り荷には近づかない
12	下バックアップフレームよりシャックル取り外し	4		
13	Crを新下バックアップフレームセンターへ誘導	1		
14	新下バックアップフレームにシャックル取り付け	4	・4カ所(シャックル 10t用)	・シャックルは最後までねじ込む
15	新下バックアップフレームを吊上げ、組替え台車上に移動する	1	・合図者はクレーンを誘導する	・吊り荷には近づかない。
16	新下バックアップフレームにコマ取り付け	2	・8ヶ所 ・コマの柄は引出し方向と平行におく ・コマの凸と口の位置を間違えない様にする	・吊り荷には近づかない
17	Crを新上バックアップフレームセンターに誘導する			
(災害例)		(予想される災害)		(資格) 玉掛け・クレーン運転士 (実施年月日) 平成 17年 3月 30日 (改定年月日) 平成 18年 6月 11日

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-2-3
(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜ロール乗せ替え＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具) モンキーレンチ、パイプレンチ	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
18	新上バックアップフレームにアイボルト取り付け	4	・4カ所(アイボルト 48mm)	・アイボルトは最後までねじ込む
19	シャックルにてワイヤーとアイボルトを連結する	4	・4カ所(シャックル 10t用)	
20	新上バックアップフレームを吊上げ、新下バックアップフレーム上に移動し、降ろす	4	・コマとコマ穴の位置を合わせて降ろす	・吊り荷には近づかない
21	アイボルトとワイヤーよりシャックルを取り外す	4		
22	Crをワイヤー置場に移動し、ワイヤーをフックより外す	1		
23	新上バックアップフレームよりアイボルトを外す	4		
24	補助ロールチョック落下防止用ピン取り外し	4		
25	組替え台車と組替え部のピン取付け	1		
26	上下ロールネックにモリブデン塗布	1		
27	新上バックアップフレーム上面清掃、グリス塗布	3		

(災害例)	(予想される災害)	(資格) 玉掛け・クレーン運転士
	<ul style="list-style-type: none"> ・ アイボルトを外している時、外れた瞬間にアイボルトが倒れて、指を挟み怪我をする。 <p>対策: アイボルトは重い為、取り扱いに十分気を付ける。</p>	<p>(実施年月日) 平成 17年 3月 30日</p> <p>(改定年月日) 平成 18年 6月 11日</p>

安全衛生作業標準	圧延工場	職場名	圧延班	区分No	A-HR-2-4
(作業名) ホットレベラーロール組替え ＜ロール乗せ替え＞		(安全保護具) 皮手・軍手・ゴム手		(使用機器工具)	

手順No	作業手順	員数	作業の急所	安全上の要点
	機内整備作業			
	＜点検項目＞			
	「カップリング内ライナー取り付けボルトの緩み は無いか」			
	「ハウジング内摺動面の給脂状態、傷の有無」			
	「補助ロール圧下スクリュウ先端部取り付けネジ のネジ山はあるか」			