

第1回M改善ニュース

2012. 10. 4発行



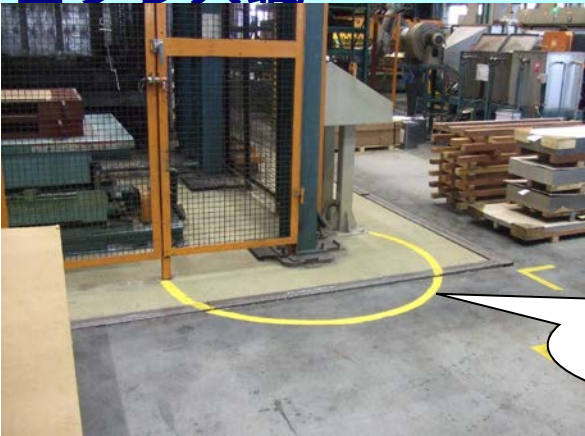
■組立職場



- ①悪さ加減
危険！足元にエアホースが這って踏く
見苦しい！ホースの整理不良
- ②原因
いちいちエアホースを巻いて掛けるのが面倒だ！
- ③改善
オートエアリールをセットした
エアホースが整備された

オートエアリールをセット

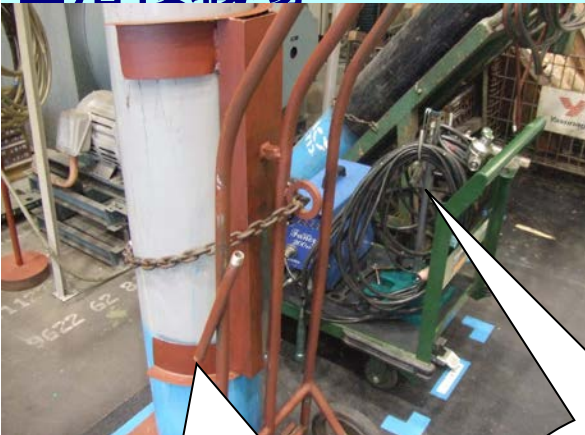
■プレス職



- ①悪さ加減
大型プレート洗浄機の扉前にプレート等が置かれて扉が開けられない
- ②原因
明示がないので置いてしまう
- ③改善
扉の稼動範囲を黄色のラインでペイント
洗浄機の扉がいつでも開閉OKになった

黄色いライン表示

■溶接職場



- ①悪さ加減
移動用のTIG溶接機のトーチコード類が乱雑になる
ポンペ台車のポンペがいつも傾いて倒れそうなので危険
- ②原因
トーチ掛けがない
本来ポンペ用ではないので収まりが悪い
- ③改善
トーチ掛けを作製
ポンペに合わせた補助治具を作製し改造

ポンペ固定補助治具を取り付け

トーチ掛け

☆コメント☆

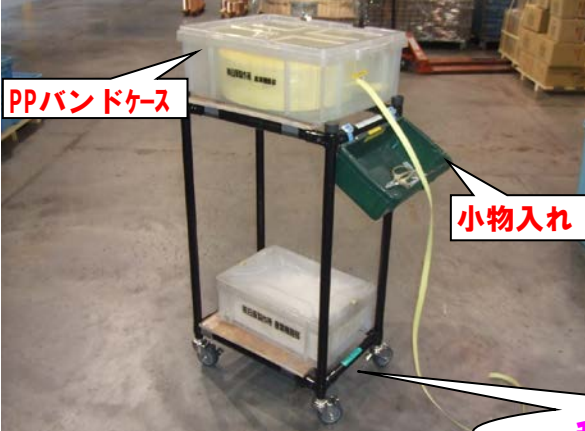
改善の効果は

変えよう、変わろうProject
change
2012
総務機器事業本部製造部製作組

第2回M改善ニュース

■ B H E 職場 ■

2012. 10. 11発行



- ①悪さ加減
足元にPPバンドを置き取り出し難い
束がバラけてしまう
見苦しい！移動し難い
- ②原因
専用台がない
- ③改善
専用台を設置（移動台車式）
PPバンドケースを設置

移動式の専用台で作業改善

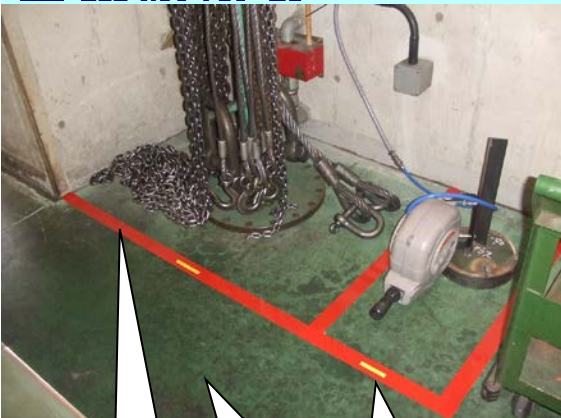
■ プレート職場



- ①悪さ加減
ローリ-ストッカの隙間から部材が落ちてしまう
- ②原因
隙間がある。シャッター部分でカバー出来ない
- ③改善
シャッター開閉に支障がないカバーを考案！設置！

シャッター開閉に
支障なしのカバー

■ 機械職場



- ①悪さ加減
チェーン吊具のチェーンが通路側へはみ
出し踏くと危険。
エア-ホースとチェーンが絡む
- ②原因
区別けされていない
置場が明示されていない
- ③改善
フロアテープにて区分け

通路の安全確保

☆コメント☆ **スタートは**

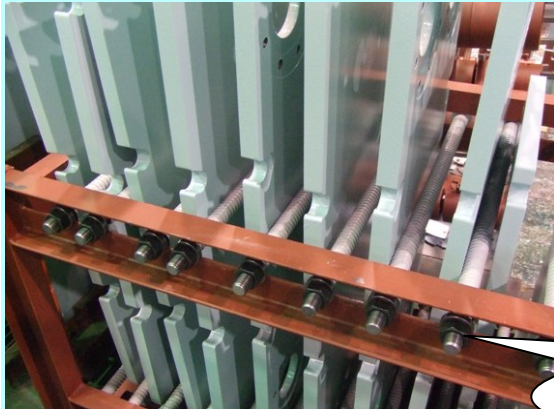


第3回M改善ニュース

2012. 10. 18発行



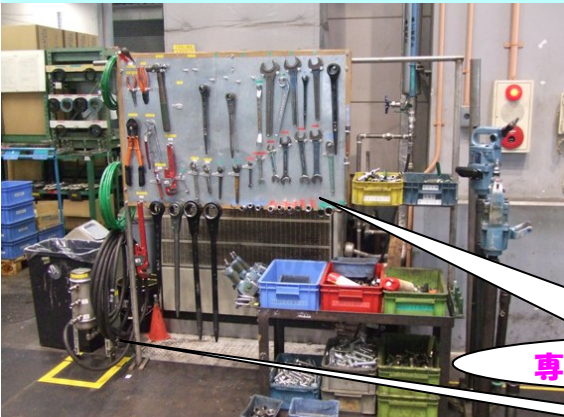
■ 小型職場 ■



- ①悪さ加減
フレームバックンの仕切りが厚板フレームに対応出来ていないため収納出来ないことがある。
- ②原因
仕切りが調整出来ない。
- ③改善
調整可能な仕切りのバックンを作製
厚板フレームにも対応出来るバックン完成

ボルト式で調整可能な仕切り

■ 組立職場 ■



- ①悪さ加減
工具類の収納があちこちにある
工具の紛失が多い
- ②原因
工具置場が整備されていない。
- ③改善
工具保管場所を集約！明示表示を徹底的に

専用パネル。ここに集約

■ 溶接職場 ■



- ①悪さ加減
台車置場の位置が乱れる
フロア表示は汚れやすい
- ②原因
置場が明示されていない
台車なので簡単に動いてしまう
- ③改善
駐車のバーを設置
バーに台車番号表示

エアヘッダーあり！

台車番号

駐車用バーを設

☆コメント☆ 他の職場の成功例

変えよう、変わろうProject
change
2012
総交換器事業本部製造部製作組