

# 「安全衛生活動参加への見える化」

# リスク低減対策の「優秀表彰」

## リスク低減結果の報告書を食堂で掲示

大阪工場 135期 OSHMS活動  
リスク低減対策実施表彰 エントリーシート

提出日: 2013.5.29  
部門: 製造/設備維持部  
記入者: 高田

リスクNo	部門	エリア	設備	工程
3251	設備維持	東山印刷機	機軸洗浄	

改善前

頻度	可能性	程度	リスク	対応
1	2	3	6	2

改善後

頻度	可能性	程度	リスク	対応
1	1	1	1	1

改善の動機 (いずれかに○)

改善の内容、改善の状況 (「労働災害リスク低減対策結果報告書」に記載ある内容を重複して可。)

改善前 (現状の概略…写真入りで、わかり易く)

改善後 (改善経緯/改善後の概略…但願…写真入りで、わかり易く)

改善の総合評価 (安全衛生向上に対する、取り組み/改善活動の積極性/改善活動による効果)

二級長評価

大阪工場 135期 OSHMS活動  
リスク低減対策実施表彰 エントリーシート

提出日: 2013年6月17日  
部門: 2254  
記入者: 中島 高田

リスクNo	部門	エリア	設備	工程
3252	設備	5P リニス	溶剤 小出し口	溶剤抜き 出し作業

改善前

頻度	可能性	程度	リスク	対応
4	2	7	13	III

改善後

頻度	可能性	程度	リスク	対応
1	1	1	3	I

改善の動機 (いずれかに○)

改善の内容、改善の状況 (「労働災害リスク低減対策結果報告書」に記載ある内容を重複して可。)

改善前 (現状の概略…写真入りで、わかり易く)

改善後 (改善経緯/改善後の概略…但願…写真入りで、わかり易く)

改善の総合評価 (安全衛生向上に対する、取り組み/改善活動の積極性/改善活動による効果)

二級長評価

## 工場長がサークルを表彰

大阪工場 135期 OSHMS活動  
リスク低減対策実施表彰 エントリーシート

提出日: H25.04.30  
部門: 3252  
記入者: 増田 裕義

リスクNo	部門	エリア	設備	工程
33	3252	5P リニス	溶剤 小出し口	溶剤抜き 出し作業

改善前

頻度	可能性	程度	リスク	対応
4	2	7	13	III

改善後

頻度	可能性	程度	リスク	対応
1	1	1	3	I

改善の動機 (いずれかに○)

改善の内容、改善の状況 (「労働災害リスク低減対策結果報告書」に記載ある内容を重複して可。)

改善前 (現状の概略…但願…写真入りで、わかり易く)

改善後 (改善経緯/改善後の概略…但願…写真入りで、わかり易く)

改善の総合評価 (安全衛生向上に対する、取り組み/改善活動の積極性/改善活動による効果)

工場長評価

## 発表会(安全衛生委員会)



工場長からの表彰で  
改善活動を活性化を図る