

見えるか改善事例

生産支援課 323組

2014年 10月24日

テーマ

油圧ポンプモータ電流測定作業
の見える化！

課長	C L	G L	T L	提案者
○	河岸喜	浜口	青木	南村

改善前

◆定期保全でダイキャストマシンの油圧ポンプモータの電流測定を実施しているが活線作業で感電する恐れがある。

- ①型が開閉動作していないと測定が出来ない
(盤内440Vの活線作業)
- ②通電状態で制御盤をあけてクランプメーターを付けないと測定ができない
- ③油圧ポンプ前での操作になるので危険が伴う

2人作業

クランプメーター

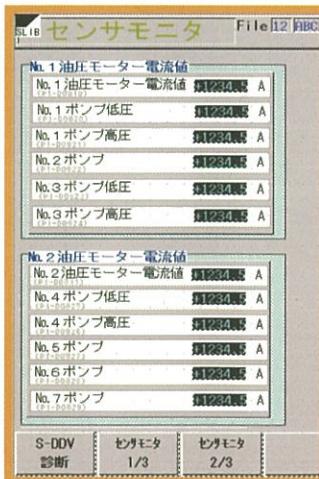


着眼点

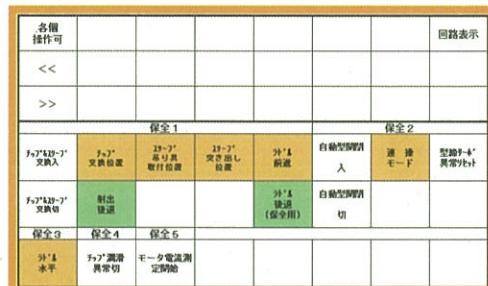
- ①制御盤を開けなくても測定できる様にする
- ②ボタン一つで操作が出来るようにする
- ③ポンプの正面に立たないようにする

改善後

◆条件設定盤



◆操作パネルにボタン追加



制御盤内にリアクタンス設置し、油圧ポンプモータ電流値測定が操作盤で出来る様にした。

- ①制御盤を開かなくても電流値が見れる
- ②保全用測定ボタンで測定ができる
- ③ポンプの前に立たなくて良い

1人作業

効果【安全・品質・生産性・その他(工数・効果額)】

◆油圧ポンプモータの電流測定時、感電する恐れがなくなった。

◆作業工数の低減 2人×0.5H=1H→1人×0.25H=0.25H
0.75H低減

※改善前 OSHMS リスク評価

災害程度	作業頻度	対策レベル	リスク評価
重大 休業 不休	多 中 低	小 中 大	ランク Aa
【 12 】	【 4 】	【 8 】	【 24 】



※改善後 OSHMS リスク評価

災害程度	作業頻度	対策レベル	リスク評価
重大 休業 不休	多 中 低	小 中 大	ランク 対象外
【 - 】	【 4 】	【 - 】	【 4 】