

■考案者	播磨工場 (THGS)
■タイトル	フォークリフト作業時の事故防止
■概要	フォークリフト爪の差し込み不足・差し込み過ぎが原因で荷物を倒してしまったり器物を破損させてしまったり等のトラブル防止策を見える化で実施した。



・メーカーよりフォークリフトメーカー購入
爪先50mm開け貼付する
100mmピッチでラインが入っているので、
非常に差し込み量が分かりやすい。

奥行方向に荷物の内、手前の一列だけを抱える
際に奥の荷物を傷つけてしまいがちだったが、
距離感が分かるようになった。

フォークの長さに対して、奥行き短い荷物や
パレットが多く苦勞していたが、差し込みの
長さが明確になった。

【アピールポイント】