

◆被害状況写真



◆再開までの確認と記録

6/18(月)

- ①各気配室、分散槽内部目視点検 及び 搅拌点検 異常無し
- ②液体供給係 配管点検及びタンクの試運転 問題無し
- ③タグ、液波ビット 確認異常無し
- ④五種荷重ラック移動確認 荷崩れ確認 異常無し

6/20(水)

再確認の為、各塗水張り搅拌を行い再チェック。
記載箇所は水漏れ可能部は水にて漏れチェック。
回転機関側点検

6/21(木)

残りの塗点検

プレス関係、送液ライン、廃液ライン確認(環境タンクまで)

工場再開確認時の追加事項

- ①プレス湯沸しライン確認
- ②計量桶正確確認
- ③スクラバーライン確認

問題発生事項

- F-1緊急停止させた為、一部の動作が行えない。原因調査中。
- 設備部に応接依頼 作業依頼済み。

6/22(金)

F-1異常を発見、修正完了。

工場再開確認時の追加事項の確認、全て終了

◆従業員被災直後の状況確認リスト

	発生時場所	発生後待機場所	携内放送前	放送後
A氏	EE棟3階実験室	搖が治まり後 ST係に急行。	避難部隊と合流し状況の確認。	
B氏	AB係詰所	搖が治まり後、五類倉庫裏に避難指示を行う	地震発生場所の確認を行い、海側での発生でない事を確認。家族への安否連絡指示確認後、全員で外回りの被審状況確認を指示。	
C氏	通勤中(ハイヤ乗車中)		第二ヤードにて放送後合流	
D氏	構内歩行中(CD前)	搖が治まり後 五類倉庫裏に避難	外回り確認	
E氏	ST係詰所	搖が治まり後 五類倉庫裏に避難	外回り確認	
F氏	構内歩行中(総務前)	食堂前待機、放送後合流		
G氏	ST係詰所	搖が治まり後 五類倉庫裏に避難	外回り確認	
H氏	通勤中自宅周辺		第二ヤードにて放送後合流	

第二ヤード集合指示放送の為
第二ヤードに集合

◆点検確認リスト

北工場	灯光器	搅拌	搅拌開始	蒸気	冷却水	コンデンサー	その他
A-1	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-
A-2	-	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-
A-3	-	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-
A-4	-	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-
A-5	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	異常なし
A-6	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-
A-7	-	輸フレ.	異音異常なし	水	異常なし	異常なし	-

南工場	灯光器	搅拌	水・溶剤(搅拌時)	蒸気	冷却水	コンデンサー	その他
B-1	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常無し	-	-
B-2	-	-	なし	ユニオン部漏れ有り 付近漏水	-	-	-
B-3	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	溶剤	異常無し	異常無し(SCT-1含む)	SCT-1関係 試運転循環異常なし
B-4	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常無し	異常無し	-
B-5	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常無し	異常無し	-
B-6	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常無し	異常無し	-
B-7	異常無し	輸フレ.	異音異常なし	水	異常無し	異常無し	-

*A、B 小出ライン(水運転にて確認済み)

*各塗の付属ラインは漏れチェックできていないので2人一组でラインチェック

回転機器	灯光器	ベース	回転状況	排水ポンプ	排水ライン
CD-1	-	異常無し	輸フレ. 黒音異常なし	異常なし	異常なし
CD-2	異常無し	異常無し	輸フレ. 黒音異常なし	生産時確認	生産時確認
CD-3	異常無し	異常無し	輸フレ. 黒音異常なし	異常なし	異常なし

*CD-2は廃液ラインは生産時に確認

プレス	苦合	ベース	油圧ポンプ	移動ブロック	廃液ポンプ	廃液ライン	洗浄装置
F-1	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
F-2	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
F-3	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
F-4	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	-
F-5	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	-
F-6	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	-
F-7	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

地下ピット	ポンプ	ライン	破損・漏泄
	異常なし	異常なし	目視にて異常なし